

# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	<b>LANILIA</b>
Identyfikator modelu	<b>WERENISO 39.1 CARMEL GOLD</b>
Roczne zużycie energii	<b>55,4 kWh/r</b>
Klasa efektywności energetycznej	<b>A</b>
Wydajność przepływu dynamicznego	<b>32,6</b>
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	<b>A</b>
Sprawność oświetlenia	<b>39,5 Lux/W</b>
Klasa sprawności oświetlenia	<b>A</b>
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	<b>48,0 %</b>
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	<b>F</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>200 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>405 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	<b>715 m<sup>3</sup>/h</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>46 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>65 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	<b>74 dB</b>
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	<b>0,40 W</b>

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 04/10/2022



**Numer rejestracyjny EPREL:** 1373636

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1373636>

**Dostawca:** HERLINGROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ (Producent)

**Strona internetowa:** [www.globalo.pl](http://www.globalo.pl)

**Dział obsługi klientów:**

**Nazwa:** HerlinGroup Sp. z o.o.

**Strona internetowa:**

**E-mail:** [biuro@herlingroup.com](mailto:biuro@herlingroup.com)

**Telefon:** +48 13 49 39 794

**Adres:**

Maków 10  
38-500 Sanok  
Polska