

# KARTA WYROBU

Zgodna z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.

|                                                                                                                                                                                                                                     |                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Nazwa dostawcy                                                                                                                                                                                                                      | Beko                                                   |
| Model (identyfikator modelu)                                                                                                                                                                                                        | CNA400EC0ZW                                            |
| Kategoria urządzenia chłodniczego dla gospodarstw domowych                                                                                                                                                                          | 7 (Chłodziarko-zamrażarka)                             |
| Klasa efektywności energetycznej                                                                                                                                                                                                    | A+                                                     |
| Oznakowanie ekologiczne UE                                                                                                                                                                                                          | -                                                      |
| Zużycie energii 346 kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24 godzinnym. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca, w którym się ono znajduje. |                                                        |
| Pojemność netto chłodziarki [litry]                                                                                                                                                                                                 | 250                                                    |
| Pojemność netto zamrażarki (**)* [litry]                                                                                                                                                                                            | 97                                                     |
| System bezsronowy (No Frost)                                                                                                                                                                                                        | Tak - chłodziarka i zamrażarka                         |
| Temperatura projektowa "pozostałych komór"                                                                                                                                                                                          | -                                                      |
| Czas wzrostu temperatury [godz.]                                                                                                                                                                                                    | Bezpieczny czas przechowywania 20 godzin bez zasilania |
| Zdolność zamrażania [kg/24godz.]                                                                                                                                                                                                    | 5                                                      |
| Klasa klimatyczna*                                                                                                                                                                                                                  | SN-T                                                   |
| Poziom emitowanego hałasu [dB(A)]                                                                                                                                                                                                   | 43                                                     |
| Zabudowa                                                                                                                                                                                                                            | Nie                                                    |
| Uwagi                                                                                                                                                                                                                               |                                                        |

\* Zgodnie z zadeklarowaną klasą klimatyczną urządzenie przeznaczone jest do użytkowania w temperaturach otoczenia z podanego poniżej zakresu:  
Rozszerzona umiarkowana (SN): od + 10°C do + 32°C  
Umiarkowana (N): od + 16°C do + 32°C  
Subtropikalna (ST): od + 16°C do + 38°C  
Tropikalna (T): od + 16 °C do + 43°C

